

# Nowości na „Stacji Paliw” 2009

Już 16. raz Międzynarodowe Targi „Stacja Paliw” zgromadziły w Warszawie przedstawicieli szeroko pojętej branży paliwowej z kraju i zagranicy. Wśród przedstawianej przez firmy oferty znalazło się 21 produktów, które zasługują na bliższe przedstawienie czytelnikom „Paliw Płynnych”.



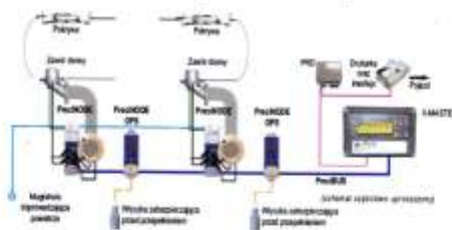
Do grona produktów, które podobnie jak kilkaset innych w 16. letniej historii targów zadebiutowały przy ich okazji na polskim rynku paliwowym, a później zdobyły rynek dołączyły kolejne urządzenia i usługi. Przedstawiamy je wraz z opisem nagród które zdobyły.

## Produkt Roku 2009

W bieżącym roku tę niezwykle prestiżową i cenioną w branży nagrodę otrzymało sześć produktów, rywalizujących o nią w czterech grupach. Decyzją Komisji konkursowej XVI Międzynarodowych Targów Stacja Paliw 2009, tytuł „Produkt Roku 2009” – Jakość Innowacja, otrzymały następujące produkty: *W Grupie I – Produkty i usługi bezpośrednio związane z handlem paliwami, biopaliwami, LPG na stacjach i bazach paliw (np.: odmierzacze, zbiorniki, rurociągi technologiczne, itp.) oraz produkty i usługi bezpośrednio związane z transportem paliw, biopaliw i autogazu*

*(autocysterny, naczepy, wyposażenie autocystern, itp.).*

### PreciCONTROL firmy Haar Polska Sp. z o.o.



Preci CONTROL jest to system zapewniający integralność jakościową (COP – przeciwdziałanie tzw. miksom) i ilościową (SCDS – plombowanie elektroniczne). Połączenie systemów, będące realizacją autorskiej koncepcji rodziny Haar nazwanej „From Terminal to Nozzle” (od terminalu – do pistoletu nalewczego) spełnia wymogi pełnego zabezpieczenia ilościowego i jakościowego produktów – DTMQ. Zadania DTMQ („Device for Transfe-

ring Measured Quantities”, czyli „Urządzenie do Transferu Zmierzonych Ilości”) są opisane w dokumencie nr 10.2 (z września 2001 roku), wydanym przez WELMEC (Europejska Współpraca ds. Metrologii Prawnej). Dokument ten bazuje na wytycznych określonych przez OIML R 117.

Z punktu widzenia metrologii prawnej, cysterne wyposażona zgodnie z wymogami DTMQ nie musi już posiadać układu pomiarowego, gdyż dostawa ładunku jest w pełni zabezpieczona, a jako referencyjny można uznać układ pomiarowy na bazie paliw. Nie oznacza to jednak wykluczenia stosowania dodatkowo układu pomiarowego, np. na potrzeby dostaw częściowych.

W celu spełnienia wymogów DTMQ konieczne jest połączenie systemów:

- SCDS – funkcja elektronicznego plombowania ładunku,
- RPMS – funkcja sprawdzania opróżnienia komór cysterne,

- COP – funkcja zabezpieczenia przed wymieszaniem produktu.

Najnowszy system PreciCONTROL firmy Alfons Haar Maschinenbau zawiera w sobie wszystkie te opcje.

Produkt otrzymał także Grand Prix Transportowego Dozoru Technicznego.

**Naczepa ciężarowa cysterna typ NG-A1 do transportu LPG firmy Zakład Produkcji Cystern LDS Sp. z o.o.**



Wieloletnie doświadczenie przy produkcji i serwisowaniu cysterny typu NG-A1, oraz zebranie i przeanalizowanie wszystkich uwag dostarczonych przez klientów pozwoliło na wykonanie cysterny w pełni uniwersalnej. Przy uzgodnieniu kompletacji i projektowaniu takiej cysterny rozpatrzono takie aspekty jak:

1. wystąpienie problemów z dostawami gazu na rynku krajowym zmusiło do zaopatrywania się klientów w rafineriach zachodnich (Holandia, Niemcy) jak również w rafineriach krajów Wschodniej Europy (Białoruś, Ukraina). Wykonana cysterna może być bez problemów zatankowana w powyższych rafineriach,

2. rosnące koszty transportu, oraz coraz większa konkurencja na rynku transportowym nakierują klientów na eksploatację cysterny z coraz większą ładownością; zaproponowane rozwiązania obniżają masę własną cysterny, zwracając jednak uwagę również na jej wytrzymałość,

3. występowanie problemów z rozliczaniem roztankowań (konieczność uzyskania dwóch parametrów litry i kilogramy),

4. poprawa estetyki wykonania cysterny (głównie układu dystrybucyjnego).

Naczepa ciężarowa, cysterna typ NG-A1 otrzymała także „Złoty Kanister” – nagrodę dla najlepszego produktu z branży „pojazdy do przewozu paliw i ich wyposażenie”. Wyróżnienie to przyznała spółka AUTO-Technika Motoryzacyjna, wydawca miesięcznika „TRANSPORT-Technika Motoryzacyjna”.

*W Grupie II – Urządzenia techniczne i systemy związane z działalnością pozapaliwową stacji i baz paliw (myjnie, urządzenia do obsługi myjni, oświetlenie, itp.).*

**System EHRLE SOL firmy Ehrle Polska Sp. z o.o.**



EhrleSOL to sprawdzony system technologii solarnej montowany w bezdotykowych myjniach samoobsługowych EHRLE. Ten ekologiczny i ekonomiczny system wspomagający grzanie to inwestycja w przyszłość.

Wykorzystując nowoczesne technologie wiodącego producenta na rynku systemów grzewczych proponujemy rozwiązania, które nie tylko przyniosą wymierne oszczędności z tytułu kosztów ponoszonych na ogrzewanie, ale również przyczynią się do ochrony środowiska naturalnego. Innowacyjność technologii pozwala na refundację kosztów zakupu z funduszy UE do 60 proc.

*W Grupie III – Produkty i usługi związane z działalnością pozapaliwową stacji i baz paliw (np. wyposażenie stacji paliw i sklepów, meble, itp.) oraz akcesoria i inne towary sprzedawane na stacjach paliw.*

**ICE – Syntetyczny wosk w płynie firmy Amtra Sp. z o.o.**

To rewolucyjny produkt w dziedzinie woskowania, ochrony i nabłyszczenia samochodów.

ICE Syntetyczny Wosk w Płynie jest rezultatem wielu lat badań technologów Turtle Wax w laboratoriach na całym świecie. Ten unikalny produkt, który wykorzystuje najnowsze osiągnięcia w dziedzinie chemii samochodowej, umożliwia szybkie i łatwe nawoskowanie samochodu – bez wysiłku, gwarantując olśniewający połysk.

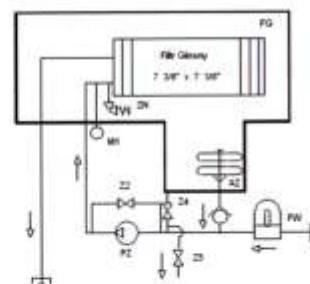
*W Grupie IV – Rozwiązania innowacyjne – prototypy (nowe produkty nie posiadające*



wymaganych dokumentów przez polskie przepisy).

**K.S.O.F. – Kompaktowy System do Oczyszczania i Filtracji biopaliw i paliw firmy „PETROSTER” sp. j. Andrzej Koźbiał, Jan Dziura-Bartkiewicz.**

Współwłaściciel firmy, Jan Dziura-Bartkiewicz powiedział, iż do wykonania Kompaktowego Systemu do Oczyszczania i Filtracji Biopaliw i Paliw (KSOF-BP) zmusiła spółkę potrzeba zgłaszana przez klientów.



– Dostawaliśmy wiele zgłoszeń o zawodnym paliwie, które trzeba było ratować bez zmiany (utruty) jego parametrów. Jednak najczęściej kłopotów sprawiły nam zbyt długo przetrzymywane bioestry (B100). Zanieczyszczenia, które powstały w lekko zawodnym B100 właściwie uniemożliwiały dystrybucję tego paliwa. Zapychały się filtry, zatykały pompy i zawory zwrotne. Wymiana lub nawet wywóz zanieczyszczonego paliwa jest zbyt kosztowny. Natomiast wypompowanie, czy raczej przepompowanie, połączone z filtrowaniem za pomocą Kompaktowego Systemu do Oczyszczania i Filtracji znacznie ogranicza koszty odzyskania pełnowartościowego paliwa – informuje Andrzej Koźbiał, prezes firmy Petroster.

– Pełna elastyczność w doborze filtrów, mobilny charakter urządzenia oraz możliwość pracy na pompach spalinowych pokazuje niemal nieograniczone zastosowanie do filtracji w różnych warunkach – dodał na koniec Jan Dziura-Bartkiewicz.

Produkt firmy Petroster otrzymał także Grand Prix Urzędu Dozoru Technicznego oraz Nagrodę Polskiej Platformy Technologicznej Biopaliw i Biokomponentów.

**Dystrybutor paliw PETROTEC P5000 z układem CleanAir do odzyskiwania paliwa firmy PETRONOVA Sp. z o.o.**

Nowy dystrybutor P5000 z serii PROGRESS wprowadza najbardziej rewolucyjny system odsysania i recyklingu oparów benzyn, który zapewnia nie tylko odzyskanie wcześniej tra-